

TEKNISK DATABLAD

da

Produkt navn:

Efaflex Hammerlak 0129 - xxxxx

Type:	Hammerlak på basis af urethanalkyd.
Anvendelse:	Dekorativ overfladebehandling af indendørs metalemner f.eks. butiksinventar.
Egenskaber:	Robust maling med hammereffekt. For at opnå korrosionsbeskyttelse er grundning med primer absolut nødvendig.

Tørstof: 50 % vægt 41 % volumen

Forbehandling: Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 samt f.eks. Maskinprimer serie 0102.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufforstøvning	45-50 sek. DIN-cup 4 mm	0600-88090
Airless/Airmix	55-60 sek. DIN-cup 4 mm	0600-88090

Efter brug er det nødvendigt at rengøre sprøjteudstyr m.m. omhyggeligt for at fjerne rester af silicone.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	45 min. 20 °C	30 - 50 µm
Forcørtørring	30 min. 80 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	4 timer 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	2 timer 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør - lav temp.	4 timer 10 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	1x Maskinprimer 0102 - xxxxx	30 µm
Dæklak	1x Efaflex Hammerlak 0129 - xxxxx	30 µm

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 75 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 11 m²/litr.

Lagring: Oplagres tørt og køligt.

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med Syntetisk Fortynder 0700-68063.

Bemærkninger: Kvaliteten kan erstatte f.eks. Hammerlak serie 0122.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

Esbjerg Farve- & Lakfabrik A/S

Energivej 13

DK- 6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 FAX +45 75 45 33 68 e-mail: info@esbjergpaints.dk

www.esbjergpaints.dk