

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAcombi AK 560 H2O one coat

Type:	Vandfortyndbar maling på basis af alkyd med indhold af zinkfosfat som korrosionshindrende pigment.
Anvendelse:	Overfladebehandling på f.eks. landbrugsmaskiner eller andre ståloverflader, hvor der ønskes en et-lags lakering.
Egenskaber:	Fremragende vedhæftning og mekaniske egenskaber samt korrosionsbeskyttelse. Kan påføres med 40 - 60 µm tør film i en arbejdsgang.
Tørstof:	45 % vægt 42 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	40-45 sek. DIN-cup 4 mm	Vand
Airless/Airmix	55-60 sek. DIN-cup 4 mm	Vand
Pensel og rulle	Ufortyndet	

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	30 - 50 µm
Vandfast efter	24 timer 20 °C	30 - 50 µm

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 120 µm Tørfilm: 50 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 8 m²/litr.

Lagring: Opbevares v/5-20°C

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Bemærkninger: Tørretiden forlænges af lav temperatur og / eller høj luftfugtighed. Bør ikke påføres ved temperaturer under 15° C og / eller over 75 % relativ fugtighed. Produktet skal tørre minimum 24 timer inden udendørs exponering. Kvaliteten kan erstatte f.eks. EFAcombi AK 164 one coat. EFAcombi AK 560 H2O one coat kan ikke fremstilles i højblank, men med maximum glans 60 - 70.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk